

Großaufgebot bei der Übergabe des neuen Dreiachsers mit HMF 5020-K6 + FJ1000-K4: v.r. Josef Habertheuer, Geschäftsführer Holzbau Dallago & Zefferer, mit Josef Steiner, Vertriebsleiter Steiermark Dunst Hydraulik und Ladetechnik, Bernhard Schober und Markus Wessely, Ladetechnik, Bernhard Schober und Markus Wessely, Chauffeure bei Dallago & Zefferer, Thomas Dunst und Gerald Jeitler, Dunst Hydraulik und Ladetechnik.



Leben mit Holz

Holzbau Dallago & Zefferer aus Halltal bei Mariazell lebt mit und für Holz. Von Wohngebäuden in Riegelbauweise über Zu- und Wirtschaftsbauten bis hin zum Holz100 Haus ist alles möglich. Geliefert wird ab sofort mit einem HMF 5020-K6 + FJ1000-K4 von Dunst Hydraulik & Ladetechnik.

Im wunderbaren Naturparadies Mariazeller Land liegt der Unternehmenssitz vom traditionsreichen Holzbau Unternehmen Dallago & Zefferer. Als regional verwurzelter Unternehmer legt Holzbaumeister und Geschäftsführer Josef Habertheuer besonderen Wert auf Rohstoffe und damit Wertschöpfung aus der Region: „Außerdem schaffen wir so einen ökologisch ausgezeichneten Fußabdruck. Die Transportwege sind kurz und unsere nachhaltige Bauweise mit dem nachwachsenden Rohstoff Holz überdauert Generationen.“

Regionale Lieferanten

Daher ist es wenig verwunderlich, dass Dallago & Zefferer auch beim Fuhrpark mit Dunst Hydraulik & Ladetechnik auf einen Lieferanten aus der Region zurück greift. „Wir haben die HMF Krane bei Dunst Hydraulik & Ladetechnik erstmals so richtig auf der MAWEV Show kennengelernt und uns auch gleich Vorführen lassen. In weiterer Folge haben wir uns einen bereits aufgebauten 5020er im Praxiseinsatz gemeinsam mit unserem Fahrer nochmals genau angeschaut. Die logische Bedienung und die Leistungsfähigkeit des Standsicherheitsystems EVS haben

uns endgültig überzeugt. Die Expertise von Siegfried Steiner, Außendienstmitarbeiter Steiermark bei Dunst, und die ausgezeichnete Zusammenarbeit bei dem Gesamtprojekt hat dann den Ausschlag gegeben“, zeigt sich Josef Habertheuer begeistert von der Umsetzung durch Dunst Hydraulik & Ladetechnik. Aufgebaut wurde der HMF 5020-K6 mit FlyJib FJ1000-K4 auf einer dreiachsigen Sattelzugmaschine bei Dunst in Lieboch, genauso wie die dazugehörige Wechselpritsche.

Nachhaltige Entscheidung

Josef Habertheuer unterstreicht: „Wir waren auf der Suche nach einem sehr flexibel einsetzbaren Fahrzeug, das dank Wechselpritsche und Sattelaufleger mit entsprechend dimensioniertem Kran auch sehr große Fertigteile für unsere Häuser liefern kann, damit wir unabhängig sind und keinen externen Kran mehr benötigen. Mit der Komplettlösung aus dem Hause Dunst sind wir jetzt für alle Einsätze gerüstet. Vom Dachstuhl bis zur Hauswand heben wir jetzt alles selbst an den richtigen Platz.“ Für den HMF 5020-K6 + FJ1000-K4 stellt dies keine Herausforderung dar.



1. Als Sattelzugmaschine liefert der Neuzugang im Hause Dallago & Zefferer auch Fertigteilhäuser - für den großen HMF Kran keine Herausforderung. 2. Für einfaches Entladen ist die Wechselpritsche kippar ausgeführt. 3. Für maximale Flexibilität sorgt die per Kran oder Stapler abnehmbare Spezialpritsche. 4. Der Aufbau des HMF 5020-K6 + FJ 1000-K4 und der Wechselpritsche erfolgte bei Dunst Hydraulik & Ladetechnik am Standort Lieboch. 5. Zusätzlich zu den Stützen sorgt das Standsicherheitsystem EVS für sicheres Be- und Entladen.